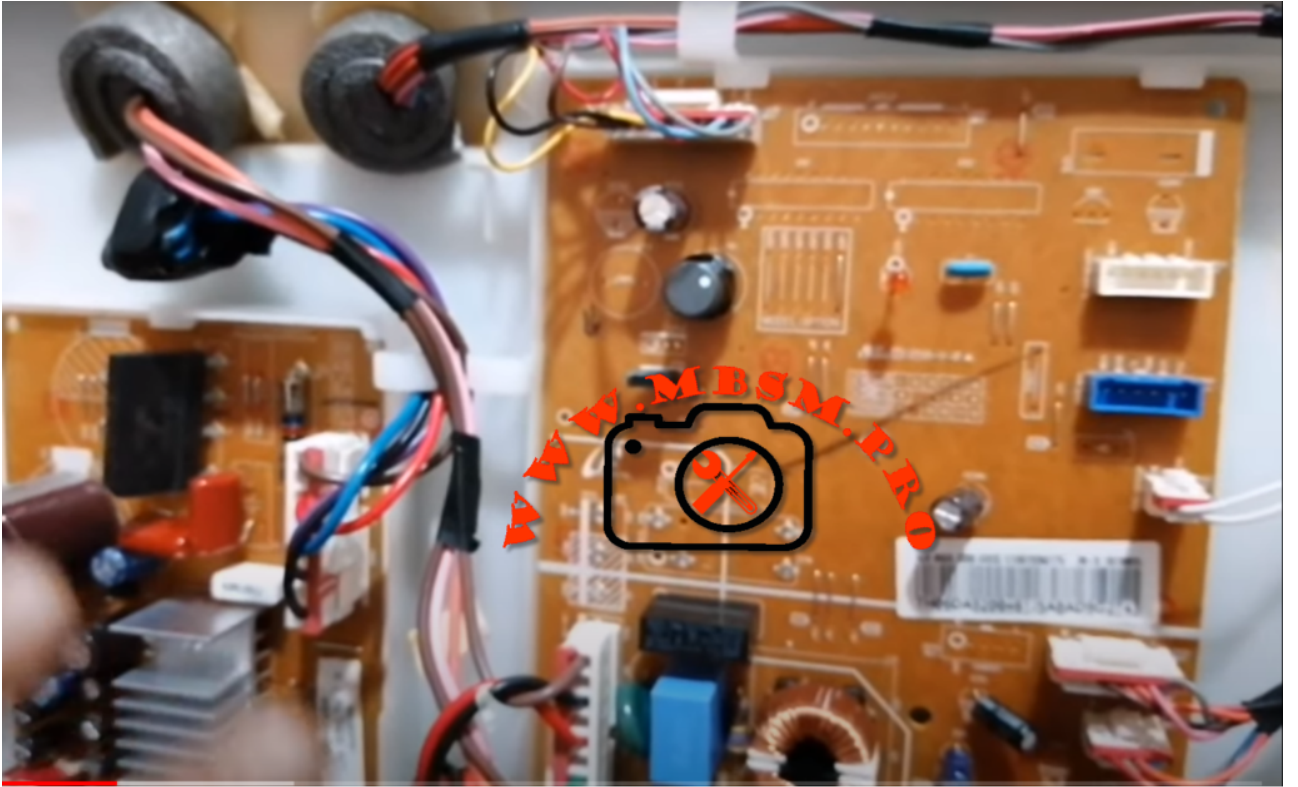


# ثلاجة LG انفيرتر الكباس محروق كم حجم الكباس وكيف التحويل الى كباس عادي ؟

[Mbsm.pro](http://Mbsm.pro), [Compressor](http://Compressor), [fla150nbma](http://fla150nbma), [LG](http://LG) [inverter](http://inverter) [freezer](http://freezer)  
[compressor](http://compressor), [LBP](http://LBP), [R600](http://R600), [280 w](http://280), [1/3 hp](http://1/3)

الكباس ثلث أنفرتر ويمكن تركيب ثلث عادي أو زانزي وربطه مع ملفات المروحة الداخلية للنوفرست بإستعمال رولي 12 v وتخطي مفتاح الباب



Picture Private Copyright [WWW.MBSMGROUP.TN](http://WWW.MBSMGROUP.TN)

# طول وحجم الكيلري المناسب لكل ماطور

طول وحجم الكيلري المناسب لكل ماطور

درجة تبريد +5 (المبردات)

طول الكابلاي بالسننيمتر حسب قدرة الضاغظ بالحصان

| مقاس الكابلاي | مقاس الكابلاي |         | .031 | .036 | .040 | .042 | .050 | .055          | .059          | .064 | .067 | .070 | .075 |
|---------------|---------------|---------|------|------|------|------|------|---------------|---------------|------|------|------|------|
|               | بوصة          | سانيمتر |      |      |      |      |      |               |               |      |      |      |      |
|               | 1/8           |         | 140  | 300  |      |      |      |               |               |      |      |      |      |
|               | 1/6           |         | 100  | 200  | 300  |      |      |               |               |      |      |      |      |
|               | 1/5           |         |      | 110  | 200  | 250  |      |               |               |      |      |      |      |
|               | 1/4           |         |      | 75   | 140  | 160  |      |               |               |      |      |      |      |
|               | 1/3           |         |      |      | 70   | 90   | 225  |               |               |      |      |      |      |
|               | 1/2           |         |      |      |      |      | 100  | 175           |               |      |      |      |      |
|               | 3/4           |         |      |      |      |      |      | 75            |               |      |      |      |      |
|               | 1             |         |      |      |      |      |      | قطعتين<br>175 | 75            |      |      |      |      |
|               | 1,1/4         |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>175 |      |      |      |      |
|               | 1,1/2         |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  |      |      |      |      |
|               | 1,3/4         |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  |      |      |      |      |
|               | 2             |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  |      |      |      |      |
|               | 2,1/4         |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  |      |      |      |      |
|               | 2,1/2         |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  |      |      |      |      |
|               | 3             |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  |      |      |      |      |
|               | 4             |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  |      |      |      |      |
|               | 5             |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  |      |      |      |      |
| 100           |               |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>175 | 175  | 125  | 75   | 165  |
| 80            |               |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  | 100  | 65   | 125  | 100  |
| 70            |               |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  | 100  | 100  | 125  | 75   |
| 65            |               |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  | 100  | 175  | 100  | 75   |
| 62            |               |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  | 70   | 75   | 75   | 100  |
| 60            |               |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  | 100  | 100  | 65   | 75   |
| 70            | قطعتين        |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  | 125  | 100  | 100  | 125  |
| 62            | قطعتين        |         |      |      |      |      |      |               | قطعتين<br>75  | 70   | 75   | 75   | 100  |

تعديل مقاسات الكابلاري في الجداول حسب نوع مركب التبريد المستخدم:  
R12, R416, R500, R409, R406, R401 = أرقام الجداول بدون تعديل

$$R134a = \text{الطول من الجدول} \times 1.1$$

$$R22, R407 = \text{الطول من الجدول} \times 1.2$$

$$R402, R403, R404, R408, R502, R507 = \text{الطول من الجدول} \times 1.4$$

$$R410 = \text{الطول من الجدول} \times 1.7$$

\* طول الكابلاري بالمكثف الإستاتيكي = الطول من الجدول  $\times 1.1$   
مثال:

إذا كان المطلوب مقاس كابلاري لثلاجة بابين تعمل بضغط  $1/5$  حصان بمركب تبريد R134a وبمكثف طبيعي بدون مروحة فإنه من جدول الثلاجة البابين وأمام الضاغط الـ  $1/5$  يوجد مقاسان للكابلاري يمكن اختيار أي منهما ولنختار مثلاً مقاس 026. بوصة وبالتالي يكون الطول المطلوب 200 سنتيمتر ولكن بما أن مكثف الثلاجة طبيعي وبدون مروحة فيتم ضرب الطول المكتوب في 1.1 كما يلي:

$$200 \times 1.1 = 220$$

وبما أن الثلاجة تعمل بمركب تبريد R134a فإنه يتم ضرب الطول الناتج في 1.1:

$$220 \times 1.1 = 242$$

أي أن الكابلاري المطلوبة تكون بقطر 026. بوصة وبطول 240 سنتيمتر تقريباً.  
ملحوظة هامة:



درجة تبريد 23- (بابين ونوفروست وديب فريزر)

طول الكابلاري بالسنتيمتر حسب قدرة الضاغط بالحصان

| مقاس الكابلاري | مقاس الكابلاري |        | .026 | .028  | .031  | .036  | .040  | .042  | .050  | .055 | .059 | .064 | .067 | .070 | .075 |  |
|----------------|----------------|--------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|--|
|                | بروصة          | مليمتر |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
| 1.9            | 1/8            |        | 400  |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
|                | 1/6            |        | 330  |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
|                | 1/5            |        | 200  | 300   |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
|                | 1/4            |        | 140  | 200   |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
|                | 1/3            |        |      | 180   | 200   |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
|                | 1/2            |        |      |       | 100   | 300   | 200   |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
|                | 3/4            |        |      |       |       | 120   | 150   |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
|                | 1              |        |      |       | قطع 3 | قطع 3 | قطع 3 | قطع 3 | قطع 3 | 280  |      |      |      |      |      |  |
| 1,1/4          |                | 1      |      | قطع 3 | قطع 3 | قطع 3 | قطع 3 | قطع 3 | 300   | 300  |      |      |      |      |      |  |
| 1,1/2          |                |        |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
| 1,3/4          |                |        |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
| 2              |                |        |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
| 2,1/4          |                |        |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
| 2,1/2          |                |        |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
| 3              |                |        |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
| 4              |                |        |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |
| 5              |                |        |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |      |  |

درجة تبريد +7 (أجهزة التكييف) لفریون 22 أو 407

| مقاس الكابلاري                                 | مئلی  | 1.2            | 1.3            | 1.5            | 1.6            | 1.8            | 1.9  |
|--|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|
|  | بوصة  |                | .049           | .054           | .059           | .064           | .070 |
| طول الكابلاري بالسنتمتر حسب قرة الضاغظ بالحصان | 1     | 60             | 100            |                |                |                |      |
|  | 1 1/4 | 40             | 65             | 100            |                |                |      |
|  | 1 1/2 | قَطعتین<br>100 | 45             | 75             | 100            |                |      |
|  | 2     | قَطعتین<br>60  | قَطعتین<br>100 | 45             | 65             | 100            |      |
|  | 2 1/4 | قَطع 3<br>100  | قَطعتین<br>80  | 40             | 55             | 80             |      |
|  | 2 1/2 | قَطع 3<br>90   | قَطعتین<br>65  | قَطعتین<br>100 | 45             | 65             | 95   |
|  | 3     | قَطع 3<br>60   | قَطعتین<br>45  | قَطعتین<br>75  | قَطعتین<br>100 | 50             | 65   |
|  | 4     | قَطع 4<br>60   | قَطع 4<br>100  | قَطع 3<br>95   | قَطعتین<br>65  | قَطعتین<br>100 | 55   |

كلما ضاق قطر الكابلاري زاد خنقها لمرور السائل وكلما زاد الطول حدث نفس الشيء أي أن زيادة الطول تماثل صغر القطر لذلك يمكن تركيب كابلاري بقطر مختلف أكبر أو أصغر ولكن يتم معادلة

ذلك باختلاف الطول حسب طول الكابلاري A = طول الكابلاري B  $\times \left( \frac{\text{قطر الكابلاري A}}{\text{قطر الكابلاري B}} \right)^4$  المعادلة التالية :

كيف نعرف أن الكابلاري أكبر أو أصغر من المطلوب ؟

إذا تم تركيب كابلاري أضيق أو أطول زاد الخنق وبالتالي نجد أنه يوجد تبريد شديد في بداية المبخر ولكن في نهايته يكون التبريد ضعيف ويكون ضغط المكثف أعلى من الطبيعي وضغط المبخر أقل من الطبيعي وأمبير الضاغظ أعلى من الطبيعي ويسخن لدرجة أشد. أما إذا كان الكابلاري أوسع أو أقصر فنجد أن برودة المبخر كله أقل نوعا ما من الطبيعي ونجد أنه يوجد تبريد أشد من الطبيعي على ماسورة الراجع ويكون ضغط المكثف أقل من الطبيعي وضغط المبخر أعلى من الطبيعي وأمبير الضاغظ أقل.

ملحوظة:

بالطبع يكون من الأفضل إذا كان الكابلاري أوسع من المطلوب أن يتم تغييره بالمقاس المضبوط ولكن يوجد تجربة يمكن عملها وهي أن يتم الضغط بينسة على الكابلاري ضغط خفيف بحيث يتم تضيق قطرها ولكن بدون عمل سددها ويتم زيادة الشحنة فإذا بدأت برودة المبخر في الزيادة فإنه يمكن تكرار الخفس الخفيف في أماكن مختلفة حتى يتم الحصول على درجة البرودة المطلوبة .

8 August 2013

أب - أغسطس

25 SUNDAY

الأحد

25/8/2013

طول الكيلري بالنسبة لقدرة الضاغط

| HP قدرة الضاغط | قطر الكيلري | الطول بـ cm          |
|----------------|-------------|----------------------|
| 1/10           | 0.025       | 115                  |
| 1/8            | 0.028       | 115                  |
| 1/6            | 0.028       | 125                  |
| 1/5            | 0.031       | 175                  |
| 1/4            | 0.031       | 130                  |
| 1/3            | 0.039       | 190                  |
| 1/2            | 0.055       | 330                  |
| 3/4            | 0.070       | 360                  |
| 1              | 0.054       | 330                  |
| 1.5            | 0.064       | 270 - قطعتين         |
|                |             | 270 - قطعتين Week 35 |

NOTES

|   |       |         |
|---|-------|---------|
| 2 | 0.075 | ملاحظات |
| 3 | 0.064 |         |
| 4 | 0.070 |         |

أيلول September 9

|      |    |    |    |       |
|------|----|----|----|-------|
| Sat. | 24 | 14 | 7  | 4 قطع |
| Sun. | 29 | 22 | 15 | 6     |
| Mon. | 30 | 23 | 16 | 9     |
| Tue. | 24 | 17 | 10 | 1     |
| Wed. | 25 | 18 | 11 | 5 قطع |
| Thu. | 26 | 19 | 12 | 5     |
| Fri. | 27 | 20 | 13 | 6     |



# معاني الرموز المحفورة على رأس الكابل Cable Lug



Private Copyright [WWW.MBSMGROUP.TN](http://WWW.MBSMGROUP.TN)

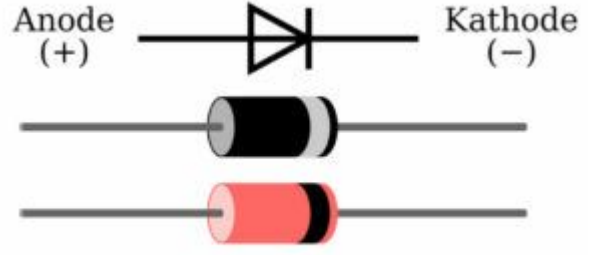
Cable Lug معاني الرموز المحفورة على رأس الكابل  
الرمز Cu120-12

=====

=====

(معدن رأس الكابل (في الصورة النحاس Cu تعني  
تعني 120 مقطع الكابل المناسب (بالميليمتر المربع) لرأس الكابل  
واشارة دائرة تعني المقطع الدائري للكابل او للناقل  
المستخدم لتثبيت رأس الكابل وتقدر screw تعني 12 قطر البرغي  
بالميليمتر ولا تعني قطر فتحة دخول البرغي لانها تكون اكبر عادة " ب1  
ميليمتر تقريبا" لتسهيل دخول البرغي

## ما هي استخدامات الدا يود ؟



Private Copyright WWW.MBSMGROUP.TN

ما هي استخدامات الدايمود ؟  
 ما هي الوظيفة الرئيسية للدايمود ؟  
 باختصار شديد : يسمح بمرور التيار الكهربائي في اتجاه واحد فقط ،  
 ولا يسمح للتيار العكسي بأن يمر من خلاله . معنى ذلك أنه يعمل على  
 توصيل التيار عند تشغيله على حالة الانحياز الأمامي ، بينما لا يسمح  
 بمرور التيار عند تشغيله على حالة الانحياز العكسي .  
 ما هي استخدامات الدايمود ؟  
 يوجد العديد من الاستخدامات المختلفة للدايمود في الحياة العملية ،  
 منها :  
 دوائر التقويم أو التوحيد للتيار المتناوب : وفيها يتم توصيل  
 دايمودين أو أربعة دايمودات لتشكل دائرة قنطرة من أجل تحويل التيار  
 المتناوب لتيار مستمر ثابت الاتجاه ولكنه متغير القيمة .  
 يستخدم كحماية بدوائر التيار المستمر من تغير الأقطاب .  
 يستخدم كمفتاح في الدوائر الرقمية .  
 يستخدم كحماية للألواح الكهروضوئية : تستخدم الدايمودات أو  
 الموحدات على نطاق واسع في الألواح الشمسية ، بهدف منع تدفق  
 التيار من البطاريات الكهربائية إلى الألواح عند غياب الشمس .  
 دوائر تنظيم الجهد .  
 الحماية من التيار العكسي .  
 يستخدم كمشع ضوئي .  
 مضاعفات الجهد .  
 تتكون الدائرة : (Clamper) : يستخدم في دوائر الكلامبر (بالإنجليزية)  
 من عدة دايمودات لتغيير شكل الموجة عن طريق قص جزء من النصف الموجب  
 أو السالب أو من كلا النصفين الموجبة ، والهدف من استخدامه هو الحد  
 من الجهد الزائد .  
 يستخدم فيه دايمود : (Clipper) : يستخدم في دوائر القص (بالإنجليزية)  
 تعمل على إزاحة DC ومكثف معا ، والهدف منها إضافة موجة تيار  
 الموجة الأصلية إما للسالب أو الموجب دون أي تشويه في شكلها .